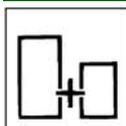
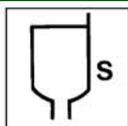


LS116 (29116) SYNTOLACK



1000 ml +
150-250 ml



17-18" FB4
bei 20° C



Ø 1,4 mm
4 Atm
HVLV:
Ø 1,3 mm
2-2,5 Atm
Spritzgänge: 2



Lufttrocknung bei 20° C
Griffest:
2-3 Stunden
Durchtrocknung:
5-6 Tage

BESCHREIBUNG

Schnelltrocknender Kunstharzlack.

ANWENDUNGSGEBIET

Geeignet für LKW-Chassis und Senkkästen, Land- und Baumaschinen, Werkzeugmaschinen und Eisenerzeugnisse im Allgemeinen.

EIGENSCHAFTEN

- Schnelle Trocknung
- Leichte Verarbeitung
- Ausgezeichneter Glanz und Verlauf
- Gute Wetterbeständigkeit
- Gute direkte Haftung auf Stahl (es enthält keine antikorrosive Pigmente; Schutz dank Barrierewirkung)

VORBEHANDLUNG DES UNTERGRUNDES

Auftragbar auf die folgenden Produkte:

- 1K FAST PRIMER
- SYNTOPRIMER
- SYNTOPRIMER ZINC
- EPOPRIMER 1K
- Auch direkt auf entrostetes und mit 00695 SILICONE REMOVER SLOW gut entfettetes Stahlblech.

VERARBEITUNG

Lackieren.

Mischungsverhältnis beim Lackieren:

LS116 SYNTOLACK (aus Binder 29116 gemischt)

00824 (Slow)-00825 (Standard) LECHSYS UNIVERSAL THINNER (Verdüner) oder

00552 LECHLEROID THINNER L oder

00572 SYNTEX THINNER SS

Gewicht und Volumen

1000 Teile

150 - 250 Teile

Spritzviskosität bei 20°C: 17 - 18" FORD Becher 4

Ø Spritzdüse: 1,4 mm; HVLV: 1,3 mm

Spritzdruck: 4 Atm; HVLV: 2 - 2,5 Atm

Spritzgänge: 2 (Abluftzeit zwischen den Gängen nicht länger als 2 Stunden bei 20°C, um Runzelbildung, Hochziehen zu vermeiden).

Überlackierbar bei 20°C: bis zu 2 Stunden oder nach 48-72 Stunden nach der Schichtdicke